


箱式炉 KSL-1800X-A3

技术规格书



KSL-1800X-A3 是一款 1800℃ 高温箱式炉，炉膛采用高纯氧化铝纤维保温材料，加热元件为 1900℃ 级硅钼棒，采用高精度进口欧陆仪表和高精度 SCR 电力调整器用于温度显示和温度控制，多段可编程控制器和 PID 程序控温，控温精度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ，采用双层壳体结构。该炉具有温场均匀性高、表面温度低、安全度高、高效节能、稳定性高、使用寿命长等优点。广泛应用于高等院校、科研院所及企业对金属、非金属及其化合物，陶瓷材料、复合材料等材料进行烧结、退火、热分析、热处理等等工艺。

技术参数

名称型号	<ul style="list-style-type: none"> 箱式炉 KSL-1800X-A3
特点	<ul style="list-style-type: none"> 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命 带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能。 采用 1900 级硅钼棒，最高温度能达到 1800 度
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> 电源：AC220V 50HZ 功率：9KW 加热区尺寸：250*300*250mm（长*宽*高） 容积：18.75L  <ul style="list-style-type: none"> 加热元件：1900℃ 级硅钼棒（6 根） 最高使用温度：1800℃（≤ 0.5 小时）

	<ul style="list-style-type: none"> • 长时间最高使用温度：1750℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min (≤1400℃) ≤5℃/min (1400-1600℃) ≤2℃/min (>1600℃) • 热电偶：B 型
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款欧陆 EPC3000 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 24 段可编程控制 • 控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • 通过 MET 认证 • 标配电脑温度控制软件(用于 EPC3000 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>
外形尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 600mm (L) *650mm (W) *850mm (H) 
重量	<ul style="list-style-type: none"> • 150KG
保质期	<ul style="list-style-type: none"> • 1 年 (不包含垫块, 加热元件等损耗件)
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 使用前请先放入垫块和门堵, 否则会损坏炉膛和门; • 个别加热元件由于某种原因损坏需更换时, 要根据当时其它元件阻值的增长情况, 选补阻值适宜的元件, 不可随意更换新元件。若元件损坏较多或阻值增长过大, 无法达到所需炉温时最好全部更换成新元件; • 为了保持炉子组件的使用寿命, 我们建议加热速率不超过 10 °C /min。冷却速度也不得超过 10 °C /min; • 禁止在炉膛内烧结易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质, 如果客户工艺原因确实需要使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质, 请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质造成的相关问题, 本公司概不负责