



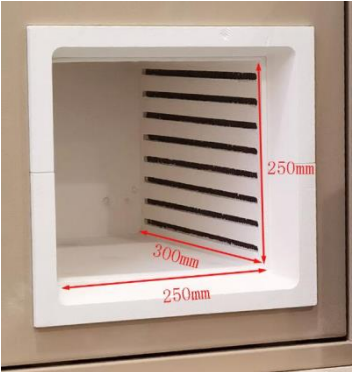
1200℃五面加热型气氛箱式炉（容积：
18.75L，炉膛尺寸：250×300×250mm，
气氛控制）




KSL-1200X-GS



KSL-1200X-GS 是一款五面加热型气氛控制箱式炉，加热炉膛为 5 面加热，温场均匀，最高温度可达 1200℃。炉膛保温材料为高纯氧化铝纤维，Kathal Fe-Cr-Al 加热元件，加热腔体容积为 18.75L，炉膛尺寸：250×300×250mm，真空密封水冷腔体。对材料在真空，惰性气氛或氧气气氛下进行热处理，高温合成，烧结，退火等工艺。

技术参数

<p>炉体结构</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 安全机制:炉膛顶部安装防爆机械排气阀, 加热炉具有断偶报警, 超温报警, 短路断电等等主动和被动安全保护机制, 确保操作人员安全, 设备及实验室安全。 • 炉体表面温度<60℃ • 电子元器件:加热炉电控系统电子元器件全部为进口 ABB 品牌. • 采用模块化结构设计, 便于后期维修及维护, 同时也能降低后期维修成本。 • 带过电流过电压保护 漏电保护电气元件及电缆, 冷压端子均符合 UL 认证标准 • 双层壳体结构和水冷金属内腔体, 水冷前门和风冷壳体 • 此款箱式炉可以通入惰性气氛和抽到低真空 (10-1torr (机械泵)), 也可以通入纯氧气。
<p>安全阀</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 炉膛顶部安装防爆机械排气阀, 设定开启压力 (0.04mpa) 
<p>加热腔体</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 加热炉膛为五面加热: 左、右、底、后和前, 以达到更好的加热温场均匀性 • 加热丝: Kanthal 1350℃ 级 Fe-Cr-Al 合金加热丝 • 加热炉膛尺寸: 250x 300x 250 mm • 容积 18.75L  <ul style="list-style-type: none"> • 炉膛采用高纯氧化铝微晶纤维高温真空吸附成型。内炉膛表面涂有 1750℃ 美国进口的高温氧化铝涂层提高反射率及设备的加热效率和炉膛净度, 同时延长仪器的使用寿命和降低能耗
<p>电源&工作电压</p>	<ul style="list-style-type: none"> • AC208 - 240V 50/60Hz • 功率: 7W
<p>工作温度</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 连续最高工作温度: 1150℃ • 最高工作温度: 1200℃ (<2 小时)

<p style="text-align: center;">温度控制系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 建议加热速率：≦10℃/min • 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配进口欧陆仪表控温精度可达±0.1℃） • PID 自动控温系统 • 智能化 50 段可编程控制 • 默认 DB9 PC 通讯连接端口 • 控温精度：±1℃ • 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；
<p style="text-align: center;">热电偶</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Omega K 型铠装热偶
<p>气体流量控制 真空泵（选配）</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 个浮子流量计安装在设备前面板上，允许多种气体混合同时通入到加热腔体内 • 一个 KF25 真空接口，在炉体左侧，用于连接真空泵对加热腔体抽真空，真空可达（10⁻¹torr(机械泵)）（选配）
<p>水冷机 KJ-5300（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 外置一台循环水冷机，水流量 16L/分钟，用于对真空腔体和密封圈进行冷却（选配）
<p>重量</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 约 200KG
<p>外型尺寸</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 900*800*1480mm（长×宽×高）