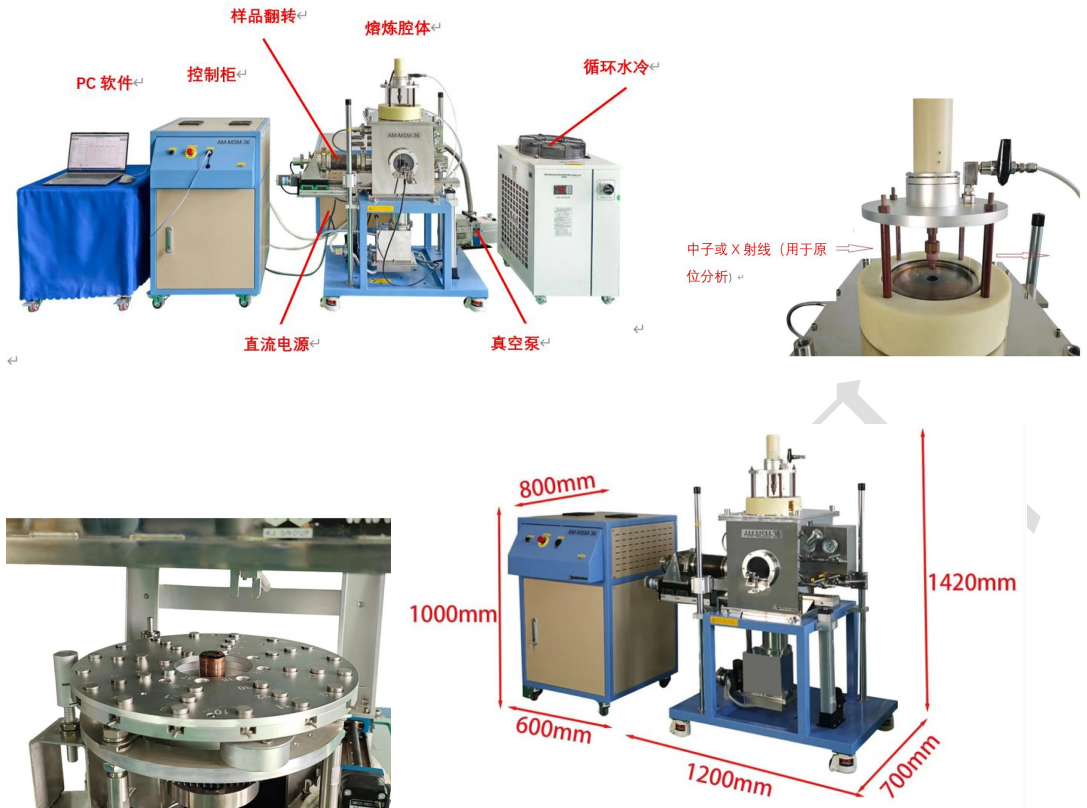


小型自动化电弧熔炼系统（熔炼量 2g，
最多 36 个样品，自动翻转样品，可用于
原位分析） AM-MSM-36

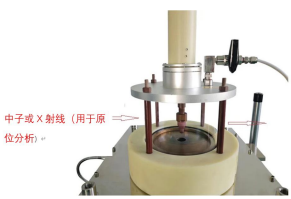







AM-MSM-36 是一款自动化电弧熔炼系统，每次熔炼最多可熔炼 36 个金属样品。XYZ 样品操纵器在每个位置之间转移样品，并对样品进行翻转以进行多次熔炼循环。此外，熔炼电流、时间和距离均可根据单个样品进行编程，从而为不同材料提供不同的操作参数。透明的熔炼室在熔炼和凝固过程中允许进行原位光学测量和粒子散射分析。该系统还配备有可视摄像头，用于监控样品位置以作为安全联锁装置。

技术参数

电源要求	208~240VAC, 单相, 50/60Hz 功率: 约 10KW
工作流程	<ol style="list-style-type: none"> 1. 将样品放置在样品台上，并关闭真空腔 2. 设置熔炼参数，包含时间，电流和循环次数 3. XYZ 模组上的夹爪将样品放置在熔炼铜坩埚上，然后铜坩埚上升至熔炼腔体 4. 至预设参数时，系统开始运行 5. 熔炼后，坩埚恢复到初始位置 6. 样品杯翻转 180°，便于再次熔炼 7. 重复 5,6 步骤 3 至 5 次 8. 熔炼后的样品被转移到起点，准备熔炼下一个样品 9. 对于每个样本，这一过程都会重复进行，直至所有 36 个样本都被熔化并完成 10. 最后，取下当前的样本托盘，并将下一个样本托盘放置在平台上。

熔炼腔体 	密封石英腔体 水冷铜坩埚 直径 4mm 钨电极
直流熔炼电源	输入电压: 220 VAC +/- 10%, 单相, 50/60 Hz 输入电流: 最大 35 A, 最大功率 7 KW 输出: 电压: 0 - 22.5VDC 输出电流: 20 - 300 A (DC) 脉冲频率范围: 0.1 - 100Hz
样品托盘	材质为铝合金 工位数 36 工位 (Φ10mm, 熔炼量 1~2g)
循环水冷机	配有一个循环水冷机 KJ5000, 用于冷却电源和铜坩埚
真空泵	配有一个抽速为 240L/min 的机械泵
可选购自动化设备	将下方的自动分配器、混合器和颗粒压机与弧形熔炼器相结合, 能够实现对合金和金属材料的全面自动化研究, 从而有助于发现新材料。 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  <p>自动粉料分配</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>自动球磨混料</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>自动化压机</p> </div> </div>