



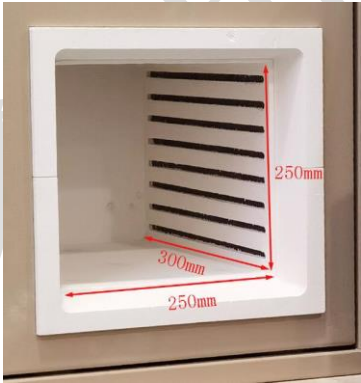

1200℃ 电动上开门箱式炉 (炉膛尺寸: 250*300*250mm, 19L)

型号: KSL-1200X-N-UAD

KSL-1200X-N-UAD 是一款自动上开门箱式炉, 最高温度为 1200℃。通过 PC 软件预设工艺可实现一键式自动执行烧结工艺, 包括自动开关门、升温、保温、降温。可以配合协助机器人, 完成自动装料, 烧结, 取样, 运送物料。一台电脑可同时控制多台设备实现高通量烧结, 在 AI 材料研究实验室中实现全自动运行。



技术参数

名称型号	1200℃电动上开门箱式炉 KSL-1200X-N-UAD
产品特点 	<ul style="list-style-type: none"> • 可配合协助机器人实现自动开门放入样品、升温、恒温、降温，自动打开炉门取出样品，并可以进行多次循环操作，实现工艺的完全自动化； • 上开门方式可节省多台烧结炉的占用面积； • 购买多台设备可以实现高通量样品烧结，一台机器人对多台设备进行取放样。 • 双层壳体结构并带有风冷系统，可有效降低外壳温度。
加热炉基本参数 	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：单相 AC220V ±10%，50/60HZ • 功率：6.5KW • 炉膛尺寸：250mm*300mm*250mm（长-深-高） • 最高使用温度：1200℃（≤30min） • 长期使用温度：1100℃ • 加热元件：电阻丝 • 推荐升温速率：≤10℃/min • 热电偶：K型 X1根 • 配备有 φ6.35mm 的进气口（后部）和 φ30mm 的排气口（顶部），可向腔体内通入气体。 
温度控制 	<ul style="list-style-type: none"> • PID 数字温控仪表 • 50 段可编程控制 • 带有通讯端口（控温软件需额外费用） • 控温精度：±1℃ （可有偿更换进口欧陆仪表，恒温精度：±0.1℃） • 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；

<p>触摸屏控制界面</p>	<p>通过触摸屏可以进行以下操作：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 控制炉门打开和关闭 • 可以设置升温，恒温，降温曲线 • 可以设置温度仪表常用参数 • 设备侧面安装有 RJ45 通信接口，提供 MODBUS RTU 通信协议，可连接 PC 或无线路由器实现远程控制 (PC 和路由器为选配，如需配置需要另外收费) • 选配电脑操作软件，可支持多台加热炉 • 向客户开放通信代码，可将设备与机器人连接，实现无人操作
<p>自动化协助机器人 (选配)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 额定负载：5KG • 工作半径：900mm • 最大臂展：1096mm • 额定电压：DC48V • 本体重量：25KG • 重复定位精度：±0.02mm • 通讯方式：TCP/IP, Modbus, 无线网络 • 功耗：150W
<p>产品尺寸</p>	<p>外形尺寸关门状态：720*700*960mm (长*宽*高) 外形尺寸开门状态：720*700*1300mm (长*宽*高)</p>


重量

约 190kg

使用注意事项

- 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在 $\pm 8\%$ 内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，并不可与该类型设备处于同一房间，如无法做到请对电网进行谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理
- 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。
- 设备请远离存在液体飞溅场所
- 设备请远离存在导磁导电粉末
- 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现变形为正常现象，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换，
- 该设备高精度温控范围为 $300-1200^{\circ}\text{C}$ ，低温运行会存在温度振荡，
- 不建议 500°C 以上打开炉体
- 加热元件，保温材料，热电偶等高温部件属于易损易耗原件，不在质保的范围，