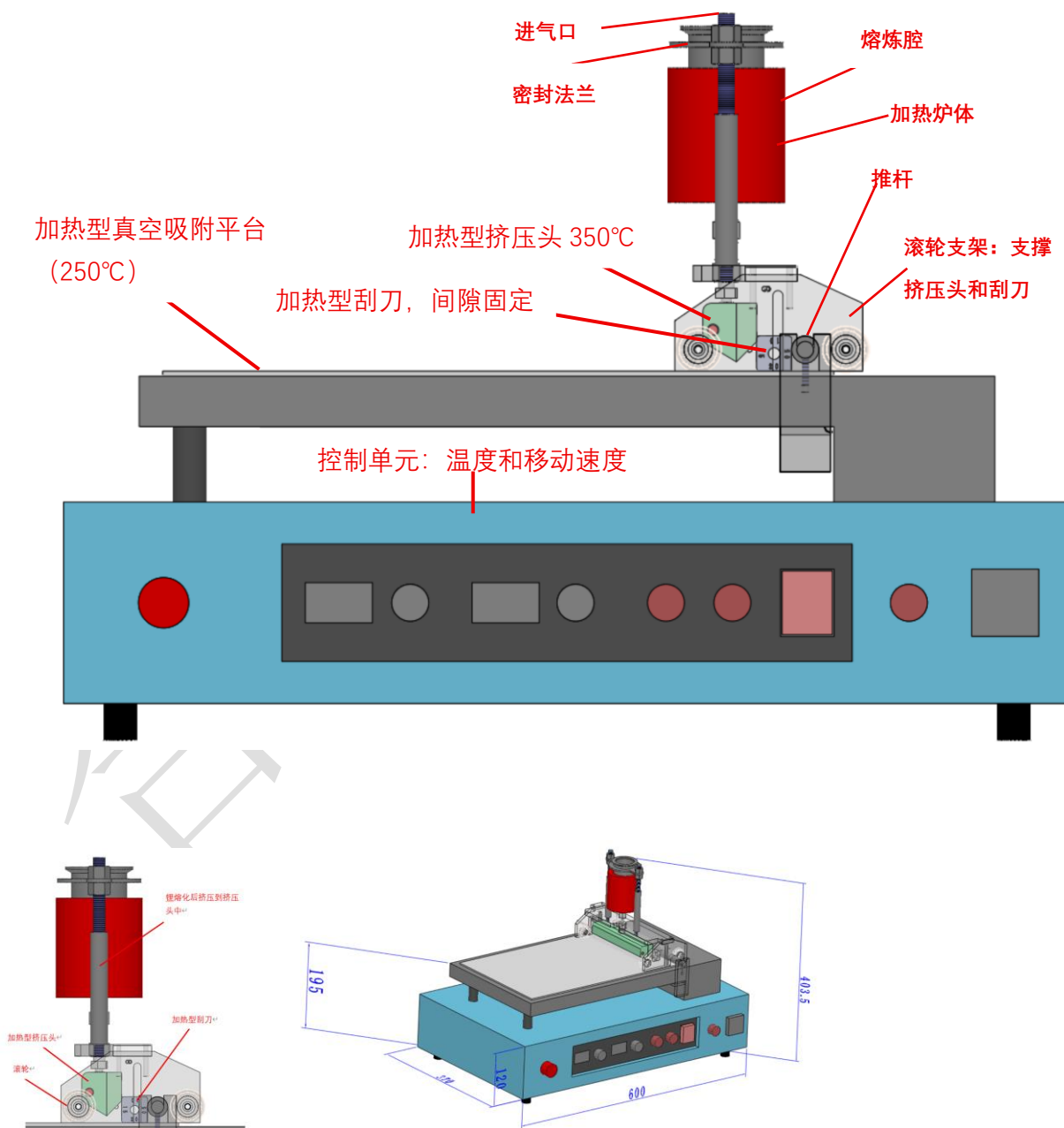
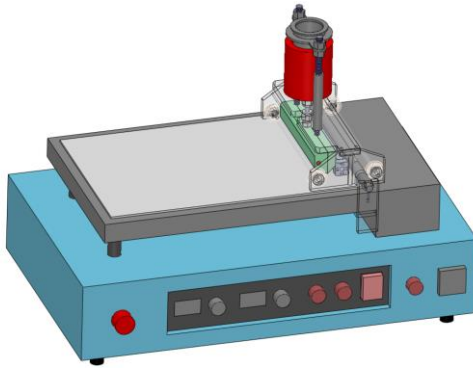


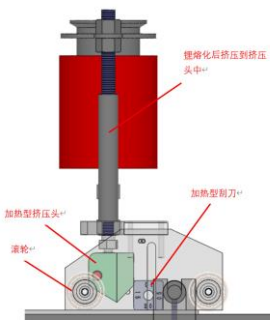
350°C加热型平板涂布机（加热型挤压头和加热型刮刀） MSK-200-SH





MSK-200-SH 是一款创新型涂布机，用于在铜箔上涂覆锂金属膜。该涂布机采用可加热的狭缝式挤压涂布头和固定间隙刮刀，安装在带有精密滚轮的装置上。熔融的锂将被挤入到加热的狭缝式挤压涂布头，然后在铜箔上进行涂覆，铜箔由加热的真空吸附平台固定。涂布装置稳定通过加热真空真空吸附平台后，加热刮刀会沿着狭缝式涂布头刮过熔体，从而形成一张精密的锂金属膜。此方法可在氩气环境手套箱内制备 15 ~ 50um 厚的锂金属膜。

技术资料

电源要求	<ul style="list-style-type: none"> • 208-240V, 50/60Hz, (单相) • 2000W
移动涂布装置 (专利产品) 	这种可移动的涂布装置包括一个锂熔化容器、一个可加热的狭缝模头和一个固定间隙刀片，配有 4 个精密滚轮，如左图所示。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 加热容器 材质为 SS316 不锈钢，尺寸内径 25mm×高 100mm,容积 150ml 最大承压 2MPa,顶部有一个 1/4 英寸的进气口 最高加热温度 450°C±1°C 2. 加热型挤压头 挤出宽度：150mm 狭缝间隙：0.2,0.5 和 1mm,可通过垫片调节 最高加热温度：350°C±1°C 3. 加热型刮刀（4 面），固定间隙 固定间隙（4 面）：10,15, 20,50um (其他尺寸可按客户要求定制) 最高加热温度：300°C±1°C
加热型真空吸附平台	该真空吸附平台由铝合金制成（可选 SS316 材质需额外付费） 尺寸：宽 250mm x 长 400mm 有效涂层面积：宽 150mmx 长 300mm 真空孔尺寸：直径 1mm

	表面平整度：小于 5um。加热温度：200°C ± 1°C 平台底置一个移动装置 载物台移动速度：10 – 100mm/s，可调节 配备了一个无油真空泵，用于吸附基板
控制单元	控制单元安装在真空吸附平台的底部，能够独立调节加热容器、挤压头、刮刀以及平台的温度 调整涂覆装置的移动结束位置位置
尺寸和重量	尺寸：600*430*500mm 重量：~90kg
应用注意	我们无法保证客户能够 100%成功地将锂膜涂覆上去。客户必须通过实验自行找到最佳的涂覆参数。 锂金属液与基底的润湿性非常重要。您可以通过使用 臭氧清洗或等离子清洗来对基底进行预处理，以提高润湿性能。 该设备应在充有氩气的手套箱中使用