

# 1700℃混合炉（混合箱式/管式炉）

## KSL-1700X-S-H



当箱式炉用时炉门状态

当管式炉用时炉门状态



模式1：管式炉



模式2：箱式炉

KSL-1700X-S-H 是一款 1700℃ 高温两用混合炉，可作为箱式炉用，容积 1.7L (120×120×120mm)，也可作为管式炉用，氧化铝炉管直径  $\Phi 50$  (外径) \* 44 (内径) \* 305mm (单端封口)。采用双层壳体结构和 50 段程序控温，B 型热电偶，炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最高温度能达到 1700 度，该炉具有温场均匀、表面温度低、节能，安全系数高等优点，是高校、科研院所、工矿企业

做高温烧结， 金属退火、质量检测用的理想产品。  
 技术参数

<p>特点</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 下拉式炉门设计，便于放样/取样</li> <li>• 标配进气口和出气口，可通入气体</li> <li>• 炉门上有个Φ50mm的孔和固定架，可插入直径Φ50mm氧化铝炉管作为管式炉用</li> <li>• 采用双层壳体结构，保证炉体表面温度低于60°C</li> <li>• 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命，可使炉子整体更加节能，高效。</li> <li>• 安全机制：加热炉具有断偶报警，超温报警，短路断电，安全限位开关等等主动和被动安全保护机制，确保操作人员安全，设备及实验室安全。</li> <li>• 电子元器件：加热炉电控系统电子元器件全部为进口ABB品牌。</li> <li>• 采用模块化结构设计，便于后期维修及维护，同时也能降低后期维修成本。</li> <li>• 所有电器元件可以通过UL/MET/CSA/TUV认证（认证需额外付费）</li> </ul>
<p>电源</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AC 208V-240V 单相 50/60 Hz ( 需要 20A 空气开关)</li> <li>• 2.5KW</li> </ul>
<p>加热腔体</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 加热元件: 硅钼棒 (4 根)</li> <li>• 炉膛尺寸: 120 x 120 x120 mm</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• 最高工作温度: 1700°C</li> <li>• 长时间工作温度: 1650°C ( 连续 )</li> <li>• 加热速率: 0 ~20°C / min (建议 ≤ 10°C)</li> <li>• 管堵: 配有一个Φ50mm的氧化铝管堵，用于前门的保温隔热</li> </ul>
<p>炉 管 和 法 兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 一根刚玉管 ( 单端封口)尺寸 50mm 外径×44mm 内径 ×305mm 长度</li> </ul>

 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 配有一套不锈钢密封法兰，安装有阀门，进气口和出气口</li> <li>• 真空度：10-2torr（通过机械泵），10-5torr(通过分子泵)</li> <li>• 机械泵和分子泵可选</li> </ul>
<p><b>温度控制</b></p> 	<p>采用 PID 方式进行温度调节，带有自整定功能                  标配 YD858 仪表（也可选配欧陆仪表，控温精度可达：<math>\pm 0.1^{\circ}\text{C}</math>）可                  设置 50 段升降温段                  带有超温和断偶报警                  热电偶：B 型热偶                  控温精度：<math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math>                  DB9 PC 通讯接口</p>
<p><b>电脑&amp;软件（可选）</b></p> 	<p>可选购控温软件，可采用电脑控制和显示温度曲线                  可用电脑对加热炉进行无线控制，控制距离为 200m</p>
<p><b>尺寸</b></p>	<p>炉膛尺寸：120 x 120 x 120mm                  炉子外形尺寸：400 L x 600 W x 670 H mm</p>
<p><b>净重</b></p>	<p>65kg</p>